



Estate in musica

22

# Estate in

**Domenica 25 giugno - ore 21,30**  
 Arena Estiva Giardino del Principe  
**GIARDINO DEL PRINCIPE:**  
**UNA STAGIONE DI EVENTI**  
 Concerto Inaugurale  
 con la prima del Tour Estivo 2006 dei  
**Buio Pesto** "PALANCHE"

**MUSICA AL GIARDINO**  
 Arena Estiva Giardino del Principe

14 Luglio - ore 21.30  
**SPETTACOLO DI BENEFICENZA**  
**RACCOLTA FONDI PRO S. CORONA**  
 15 Luglio - ore 21.00  
**XV RADUNO BANDISTICO**  
**"E. GARASSINI"**  
 10 agosto - ore 21.30  
**FESTIVAL DEGLI INTERPRETI**  
 Finale Nazionale  
 24 agosto - ore 21.30  
**FANTASTICA 2006**  
 Finale Regionale Ligure  
 25 agosto - ore 21.30  
**UNA SFILATA DI RISATE 3:**  
 moda, cabaret, spettacolo  
 2 settembre - ore 21.00  
**SPETTACOLO DI HIP HOP**  
 Palestra Immagine Danza - Borgio Verezzi

**SPECIALE**  
**ORCHESTRA**  
**SINFONICA**  
**DI SANREMO**

Arena Estiva Giardino del Principe

21 luglio - ore 21.30  
**"Le più belle canzoni della Storia  
 del Festival di Sanremo"**  
 Direttore: Elisabetta Maschio  
 Solisti: Univoci Fire (vincitori Accademia  
 della Canzone)  
 Arrangiamenti: Simone Palmieri

19 agosto - ore 21.30  
**"Viva V.E.R.D.I. e... Mozart"**  
 Direttore: Vyrion Fidetzis  
 Baritono: Mauro Buda

ingresso libero

**MUSICA IN PIAZZA**

**Mercoledì 19 Luglio - ore 21,00**  
 Piazza Rocca  
**CONCERTO DEL CORPO**  
**BANDISTICO**  
**S.M. IMMACOLATA**  
**DI LOANO**

ingresso libero



## Musica Sacra

*Sabato 15 luglio - ore 21.00*

*Chiesa di Monte Carmelo*

*Tradizionale Festa Madonna del Carmelo*

**CONCERTO**

*Pianista: Paola Arecco - Soprano: Simona Briozzo*

*Venerdì 4 agosto - ore 21.30*

*Chiesa Madonna della Neve*

*Tradizionale Festa Madonna della Neve*

**CONCERTO**

*DEL QUARTETTO DI TROMBONI LODANENSIS*

### CONCERTI DEI TURCHINI

*Venerdì 30 Giugno - ore 21.45*

*Arena Estiva Giardino del Principe*

**CONCERTO**

*BANDA "S.M. IMMACOLATA"*

*Per i festeggiamenti di N.S. della Visitazione*

*Sabato 1 Luglio - ore 21.45*

*Piazza Italia*

*"Aspettando il 2 di Luglio"*

**CONCERTO**

*del GRUPPO C.T.G. FOLK "MONTE CARMO" di Loano*

*per i festeggiamenti di N.S. della Visitazione*

*Venerdì 11 agosto - ore 21.00*

*Oratorio N.S. del SS. Rosario (Turchini)*

**CONCERTO** per flauto e organo

*Sabato 26 agosto - ore 21.00*

*Oratorio N.S. del SS. Rosario (Turchini)*

**CONCERTO D'ORGANO**

### MUSICA DAI BIANCHI

*Domenica 10 settembre - ore 21.45*

*Oratorio S. G. Battista*

*Confraternita dei Disciplinanti Bianchi*

**CONCERTO**

*Integrale sonate per flauto e clavicembalo di W.A. Mozart*

*Flauto Traverso: Michele Menardi Noguera*

*Pianoforte: Franco Giocosa*

*Lunedì 11 settembre - ore 21.00*

*Piazza Rocca*

**CONCERTO**

*BANDA "S.M. IMMACOLATA"*

*Per i festeggiamenti di SS. Nome di Maria*

*Mercoledì 13 settembre - ore 21.00*

*Oratorio S.G. Battista*

*Confraternita dei Disciplinanti Bianchi*

**CONCERTO** del GRUPPO CAMERISTICO

*DELL'ACCADEMIA MUSICALE DEL FINALE*

**Ingresso libero**

Musica  
Estate in musica

23