

## Programma manifestazioni estate 2010

### GIUGNO

#### **Domenica 20 Giugno 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **GIARDINO DEL PRINCIPE: UNA STAGIONE DI EVENTI**

#### **FESTA PER LA BANDIERA BLU**

Concerto Inaugurale con la prima del Tour Estivo dei Buio Pesto

ingresso libero

#### **Mercoledì 23 Giugno 2010**

ore 21.00 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **CONCERTO DEL CORPO BANDISTICO S. MARIA IMMACOLATA DI LOANO**

#### **PER I FESTEGGIAMENTI DI S. GIOVANNI BATTISTA**

ingresso libero

#### **Giovedì 24 Giugno 2010**

- Sezione CAI Loano - Partenza ore 8.00 Torre Pentagonale  
**LOANO NON SOLO MARE: PASSEGGIATE NELL'ENTROTERRA**  
Colle di Nava - Monte Ariolo - Passo di Prale - San Bernardo d'Armo
- ore 21.00 - Piazza Italia e vie cittadine  
**TRADIZIONALE FESTA S. GIOVANNI BATTISTA**  
Patrono della città - Processione Religiosa  
con la partecipazione della Banda S. M. Immacolata

#### **Giovedì 24 / Domenica 27 Giugno 2010**

dalle ore 18.00 - Campetti Calcio Via Dei Gazzi 5

#### **FESTA DELLA BIRRA**

A cura della Parrocchia Santa Maria Immacolata di Loano

#### **Venerdì 25 Giugno 2010**

ore 21.30 - Chiostrò di Sant'Agostino e Santa Rita

#### **UNIVERSO MUSICA "PIANOFORTE ROMANTICO"**

Con Dario Destefano e Maurizio Barboro

#### **Venerdì 25 / Sabato 26 Giugno 2010**

ore 21.00/24.00 - Piazza Massena

#### **ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**

Mercatino dell'artigianato e degli artisti

#### **Domenica 27 giugno 2010**

ore 21.30 - Oratorio N.S. del Rosario (Turchini)

#### **I CONCERTI DEI TURCHINI:**

CONCERTO DEL CORO POLIFONICO E DEL CORO VOCI BIANCHE "CITTÀ DI LOANO" Dirige: Mattia Pelosi,

Pianoforte: Anita Frumento

#### **Martedì 29 Giugno 2010**

ore 9.00/17.00 - Sala Consiliare

#### **I SERVIZI PUBBLICI LOCALI E LE SOCIETÀ' PARTECIPATE**

**SCUOLA SSPAL DI TORINO** Convegno

#### **Mercoledì 30 Giugno 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **I CONCERTI DEI TURCHINI:**

#### **CONCERTO BANDA S. M. IMMACOLATA**

Per i festeggiamenti di N.S. della Visitazione

INGRESSO LIBERO

## Programma manifestazioni estate 2010

### LUGLIO

#### **Giovedì 1 Luglio 2010**

Sezione CAI Loano - Partenza ore 8.00, Torre Pentagonale  
**LOANO NON SOLO MARE: PASSEGGIATE NELL'ENTROTERRA**  
Colletta delle Salse - Bosco Delle Navette - Colla Rossa

#### **Venerdì 2/ Domenica 4 Luglio 2010**

ore 14.00 - Campi Tennis, Via Aurelia 66  
**MANIFESTAZIONE INTERNAZIONALE DI TENNIS A SQUADRE, UNDER 14 FEMMINILE, GIRONE FINALE "EUROPE CUP 2010"**  
A cura della Società Sportiva Tennis Club Loano

#### **Venerdì 2 Luglio 2010**

ore 21.00 - Piazza Italia e vie cittadine  
**TRADIZIONALE FESTA N.S. della VISITAZIONE**  
Processione Religiosa e Benedizione del Mare  
Con la partecipazione del Corpo Bandistico S. M. Immacolata di Loano

#### **Sabato 3 Luglio 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**IMPROVVISAMENTE TU ....**  
Serata in favore della CRI di Loano

#### **Domenica 4 Luglio 2010**

ore 21.00 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**SAGGIO DELLE ALLIEVE DELLA SCUOLA CIVICA  
LOANESE DI DANZA "ATTIMO DANZA"**  
Direttrice Artistica: Lorella Brondo  
ingresso € 3,00 A FAVORE DELL'ASSOCIAZIONE DOPODOMANI ONLUS

#### **Martedì 6 Luglio 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**GALÀ DI DANZA**  
ingresso € 3,00 – A FAVORE DEL PROGETTO YEEP

#### **Giovedì 8 Luglio 2010**

ore 21.30 - Piazza Rocca  
**TAROK END FESTIVAL**  
Canzoni, costumi, musiche e goliardiche prove "tra il vero e il tarocco!"

#### **Giovedì 8 / Sabato 10 Luglio 2010**

ore 21.00/ 24.00 - Piazza Massena  
**ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**  
Mercatino dell'artigianato e degli artisti

#### **Venerdì 9 Luglio 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**LE GRANDI ORCHESTRE:**  
ORCHESTRA SINFONICA DI SANREMO  
**Principesse e Champagne, il fantastico mondo dell'operetta**  
Soprano: Damiana Mizzi - Cantatore: Walter Rubboli  
Direttore: Gianna Fratta  
ingresso € 3,00 + € 0,50 diritto di prevendita

#### **Sabato 10 Luglio 2010**

ore 21.00 - Piazza Italia e vie cittadine  
**XIX RADUNO BANDISTICO "ELIO GARASSINI"**  
ingresso libero

## Programma manifestazioni estate 2010

### Martedì 13 Luglio 2010

- ore 15.00 - Spiagge Cittadine  
**LOANO DELLE MERAVIGLIE:  
ARCHITETTI IN ERBA**  
Concorso Castelli di sabbia sulla spiaggia
- ore 21.00 - Piazza Rocca  
**"BELIN CHE FESTIVAL DI SANREMO ... A LOANO"**  
Spettacolo teatrale  
A cura Associazione Cielo Aperto

### Mercoledì 14 Luglio 2010

ore 21.00 - Piazza Rocca  
**LOANO DELLE MERAVIGLIE:  
ARCHITETTI IN ERBA**  
Premiazione del Concorso Castelli di sabbia  
Musica e Animazione Cooperativa I.so

### Giovedì 15 Luglio 2010

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**LE GRANDI ORCHESTRE:**  
ORCHESTRA E CORO DEL TEATRO CARLO FELICE DI GENOVA  
"La musica continua ... Il Carlo Felice in Liguria"  
Maestro del Coro Franco Sebastiani  
ingresso intero € 5,00 ridotto € 2.50 diritto prevendita € 0.50

### Giovedì 15 / Sabato 17 Luglio 2010

ore 21.00/ 24.00 - Piazza Massena  
**ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**  
Mercatino dell'artigianato e degli artisti

### Venerdì 16 Luglio 2010

- ore 20.30 - Chiesa di Monte Carmelo  
**TRADIZIONALE FESTA MADONNA del CARMELO**  
Processione Religiosa  
con la partecipazione del Corpo Bandistico S. Maria Immacolata di Loano
- ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**LOANO ... UNA CITTA' PER SOGNARE**  
Raccolta Fondi Pro Cri di Loano

### Venerdì 16, Sabato 17 Luglio 2010 (

ore 18.00/23.00 - Lungomare G. Garbarino (Vicino alla Casetta dei Lavoratori Del Mare)  
**FESTA DEL MARE:** Muscolata d'estate, degustazione del tipico Frutto di Mare  
(in caso di maltempo si svolgerà anche il 18 Luglio) A cura dell'Associazione Sagra del Crostolo Loano

### Mercoledì 21 Luglio 2010

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino Del Principe  
**LA DANZA NEL GIARDINO DEL PRINCIPE**  
**"Coppelia o la fanciulla dagli occhi di smalto"**  
COMPAGNIA DI BALLETTTO DELLA CERTOSA REALE  
balletto in tre atti di Charles Nutter e Arthur Saint-Lèon  
con la partecipazione di Edina Plicanic e Anton Bogov primi ballerini dell'Opera di Zagabria  
ingresso: intero € 18,00 - ridotto € 16,00 - gruppi di dieci (riservato allievi scuole danza) € 8,00  
diritto di prevendita € 1,20

### Venerdì 23 Luglio 2010

ore 21.30 - Piazza Rocca  
**MUSICA IN PIAZZA**  
Concerto della Banda S.M. Immacolata

## Programma manifestazioni estate 2010

### Venerdì 23, Sabato 24 Luglio 2010

ore 18.00/23.00 - Lungomare G. Garbarino (Vicino alla Casetta dei Lavoratori del Mare)

**SAGRA DEL CROSTOLO:** degustazione del tipico dolce loanese

(in caso di maltempo si svolgerà anche il 25 Luglio) a cura Associazione Sagra del Crostolo Loano

### Sabato 24 Luglio 2010

ore 21.00 - Lungomare

**CARNEVALOA: il grande carnevale estivo loanese**

con carri allegorici, gruppi mascherati, bande musicali, majorettes

### Lunedì 26 luglio 2010

**PREMIO NAZIONALE CITTÀ DI LOANO PER LA MUSICA TRADIZIONALE ITALIANA – sesta edizione**

ingresso libero

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

**IL PREMIO INCONTRA...** etichette, artisti, giornalisti ed operatori culturali

FONDAZIONE ANDREA PARODI

**“ANDREA PARODI – VUXI DU MÀ, ‘OGH’E MARE”**

concerto dedicato ad Andrea Parodi

BALENTES (Sardegna) - MARCO CAMBRI & MARCO FADDA (Liguria)

### Martedì 27 luglio 2010

**PREMIO NAZIONALE CITTÀ DI LOANO PER LA MUSICA TRADIZIONALE ITALIANA – sesta edizione**

ingresso libero

- ore 18.30 – Arena Estiva Giardino del Principe

**IL PREMIO INCONTRA...** etichette, artisti, giornalisti ed operatori culturali

- ore 21.30 - Spazio Culturale Orto Maccagli – lungomare

**GUALTIERO BERTELLI E LA COMPAGNIA DELLE ACQUE** - concerto

### Mercoledì 28 luglio 2010

**PREMIO NAZIONALE CITTÀ DI LOANO PER LA MUSICA TRADIZIONALE ITALIANA – sesta edizione**

ingresso libero

- ore 18.30 – Arena Estiva Giardino del Principe

**IL PREMIO INCONTRA...** etichette, artisti, giornalisti ed operatori culturali

- ore 21.30 - Spazio Culturale Orto Maccagli – lungomare

**ETHNOS** - concerto

Consegna del *Premio Realtà Culturale 2010* a Folk Bulletin

### Giovedì 29 luglio 2010

**PREMIO NAZIONALE CITTÀ DI LOANO PER LA MUSICA TRADIZIONALE ITALIANA – sesta edizione**

ingresso libero

- ore 16.30 – Giardini San Josemaria Escrivà Balaguer (Giardini Arena Estiva Giardino del Principe)

**IL PREMIO INCONTRA...** etichette, artisti, giornalisti ed operatori culturali

I MAESTRI LIUTAI

- ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

**ENZO AVITABILE & BOTTARI**

Consegna del *Premio Miglior Album 2009* a Enzo Avitabile per “Napoletana”

### Venerdì 30 luglio 2010

**PREMIO NAZIONALE CITTÀ DI LOANO PER LA MUSICA TRADIZIONALE ITALIANA – sesta edizione**

ingresso libero

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

**RICCARDO TESI, MAURIZIO GERI**

“Sopra i tetti di Firenze: omaggio a Caterina Bueno”

con CLAUDIO CARBONI (sax), FILIPPO PEDOL (contrabbasso), MARZIO DEL TESTA (batteria), STEFANO MELONE (pianoforte e voce)

Ospiti: LUCILLA GALEAZZI, NADA E DAVIDE RIONDINO

## Programma manifestazioni estate 2010

### **Sabato 31 luglio 2010**

#### **PREMIO NAZIONALE CITTÀ DI LOANO PER LA MUSICA TRADIZIONALE ITALIANA – sesta edizione**

ingresso libero

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **“IL FOLK DIPINTO DI BLU”**

produzione – evento del Premio Città di Loano per la musica tradizionale italiana dedicata a Domenico Modugno con ALFIO ANTICO, LAUTARI, RADIODERVISH, AMBROGIO SPARAGNA & ORCHESTRA POPOLARE ITALIANA, RICCARDO TESI E BANDITALIANA,

Consegna del *Premio alla Carriera 2010* ad Ambrogio Sparagna

### **Giovedì 29 /Sabato 31 Luglio 2010**

ore 21.00/ 24.00 - Piazza Massena

#### **ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**

Mercatino dell'artigianato e degli artisti

### **Sabato 31 Luglio 2010**

dalle ore 18.00 - Campetti Calcio Via Gazzi 5

#### **FESTA ETNICA**

A cura della PARROCCHIA SANTA MARIA IMMACOLATA DI LOANO

### **Sabato 31 Luglio 2010 - ore 14.30/19.30**

#### **Domenica 1° Agosto 2010 - ore 9.00/12.00 - Ore 14.30/19.30**

Impianto Polivalente “Bocciodromo” Via Alba

#### **GARA NAZIONALE DI PROPAGANDA A COPPIE**

#### **“TROFEO PALMA D'ORO CITTA' DI LOANO”**

A cura A.S.D. BOCCIOFILA “LA LOANESE”

### **Dal 31 Luglio all' 8 Agosto 2010**

ore 20.00 - Campi Tennis, Via Aurelia 66

#### **TORNEO OPEN MASCHILE IN NOTTURNA**

A cura TENNIS CLUB LOANO

## **AGOSTO**

### **Domenica 1 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino Del Principe

#### **LA DANZA NEL GIARDINO DEL PRINCIPE**

#### **Non Solo Carmina Burana (Carmen, Carmina Burana, Amores)**

CON KLEDI KADIU E EMANUELA BIANCHINI COMPAGNIA CRDL MVULA SUNGANI

ingresso intero € 18,00 – ridotto € 16,00 - diritto di prevendita € 1,20

### **Martedì 3 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino Del Principe

#### **LOANO CABARET: Summer Night Live**

CON FICARRA E PICONE E IL MAGO FORREST

e la partecipazione di Gianluca Belardi e al pianoforte Lele Micò.

ingresso intero € 20,00 ridotto € 18,00 fidelity € 16,00 - diritto di prevendita € 1,20

### **Martedì 3 /6 Agosto 2010**

dalle ore 18.00 - Campetti Calcio Via Gazzi 5

#### **SAGRA DELLA TRENETTA**

A cura della PARROCCHIA SANTA MARIA IMMACOLATA DI LOANO

### **Martedì 4 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **MUSICA AL GIARDINO...**

AFRICA UNITED - concerto

ingresso € 8,00 - diritto di prevendita € 1,20

## Programma manifestazioni estate 2010

### **Giovedì 5 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **UNA SFILATA DI RISATE**

RACCOLTA FONDI PRO ADSO

### **Venerdì 6 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **MUSICA AL GIARDINO....**

GRUPO COMPAY SEGUNDO BUENA VISTA SOCIAL CLUB – TOUR 2010 - concerto

ingresso: intero € 15,00 – ridotto € 12,00 – diritto di prevendita € 1,20

### **Giovedì 5 /Sabato 7 Agosto 2010**

ore 21.00/ 24.00 - Piazza Massena

#### **ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**

Mercatino dell'artigianato e degli artisti

### **Martedì 10 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino Del Principe

#### **LA DANZA NEL GIARDINO DEL PRINCIPE**

##### **Don Quijote El Sonador**

CON JOSÉ MORO - COMPAGNIA FLAMENCA JOSE' MORO

ingresso intero € 18,00 – ridotto € 16,00, diritto di prevendita € 1,20

### **Martedì 10/ Venerdì 13 Agosto 2010**

Dalle ore 18.00 - Campetti Calcio, Via Gazzi 5

#### **CUELLU CU PASSA U CUNVENTU**

A cura della PARROCCHIA SANTA MARIA IMMACOLATA DI LOANO

### **Martedì 10 /Domenica 15 Agosto 2010**

ore 20.00, Campi Tennis, Via Aurelia 66

#### **GIALLONE DI FERRAGOSTO**

##### **TORNEO DI DOPPIO CON SORTEGGIO IN NOTTURNA**

A cura del TENNIS CLUB LOANO

### **Mercoledì 11/ Venerdì 13 Agosto 2010**

Ore 21.00/ 24.00 - Piazza Massena

#### **ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**

Mercatino dell'artigianato e degli artisti

### **Venerdì 13 Agosto 2010**

Ore 21.30, Arena Estiva Giardino Del Principe

#### **LOANO CABARET: Zelig Reloaded**

CON MAURIZIO LASTRICO, DAVIDE PANIATE, NUZZO DI BIASE

ingresso intero € 20,00 ridotto € 18,00 fidelity € 16,00 - diritti di prevendita € 1,20

### **Sabato 14 Agosto 2010**

- ore 21.00 - Vie del centro storico e lungomare

**FESTA DELLE BASÙE:** animazione con mangiafuoco, stregoni, giocolieri e musica.

Corteo di nobili, popolani, tamburini e sbandieratori

- ore 22.30 – Molo Kursaal Lido

#### **SPETTACOLO PIROTECNICO**

### **Domenica 15 Agosto 2010**

- ore 21.00 – Litorale marino

#### **FESTA DEL MARE: 10.000 LUCI NELLA NOTTE**

Illuminazione del mare e processione di barche illuminate

- ore 21,15 - Lungomare – spazio culturale Orto Maccagli

PROGETTO ITALIANO - concerto

## Programma manifestazioni estate 2010

### **Mercoledì 17/Venerdì 19 Agosto 2010**

ore 21.00 - Impianto Polivalente "Bocciodromo" Via Alba

#### **GARA INTERREGIONALE NOTTURNA A COPPIE TROFEO FOSSATI**

A cura di A.S.D. BOCCIOFILA "LA LOANESE"

### **Mercoledì 18/ Sabato 21 Agosto 2010**

ore 21.00/ 24.00 - Piazza Massena

#### **ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**

Mercatino dell'artigianato e degli artisti

### **Giovedì 19 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **LOANO CABARET: Essiamonoi**

CON GIOVANNI VERNIA

ingresso intero € 20,00, ridotto € 18,00, fidelity € 16,00 -diritto di prevendita € 1,20

### **Venerdì 20 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **LE GRANDI ORCHESTRE**

ORCHESTRA SINFONICA DI SANREMO

Un Italiano a New York - Passeggiata Musicale con il Sassofono di Federico Mondelci

ingresso € 3,00 + diritto di prevendita € 0,50

### **Sabato 21 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **IMPROVVISAMENTE TU**

SAGGIO DELL'ACCADEMIA MODERN JAZZ

### **Domenica 22 Agosto 2010**

ore 15.00 - Ridotto dell'Arena Estiva Giardino del Principe

#### **VI° TORNEO SEMILAMPO DI SCACCHI**

a cura dell'A.S.D. SCACCHISTICA LOANESE

### **Lunedì 23 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **LABAT LOANO DANZA: UN POPOLO CHE DANZA**

III edizione concorso coreografico

ingresso libero

### **Lunedì 23 / sabato 28 Agosto 2010**

Palazzetto dello Sport

#### **LABAT LOANO DANZA: STAGE DI DANZA**

Diretto da Gino Labate

ingresso libero

### **Martedì 24 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **LABAT LOANO DANZA: UN POPOLO CHE DANZA**

III edizione concorso giovani talenti

ingresso libero

### **Mercoledì 25 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **LABAT LOANO DANZA: VETRINA COREOGRAFI EMERGENTI**

ingresso libero

### **Giovedì 26 Agosto 2010**

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe

#### **LABAT LOANO DANZA: LABAT DANCE COMPANY**

"Oltre il buio"

ingresso libero

## Programma manifestazioni estate 2010

### Venerdì 27 Agosto 2010

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**LABAT LOANO DANZA: OMAGGIO A GIULIANA PENZI**  
Talenti in Palcoscenico - Finale concorso  
ingresso libero

### Sabato 28 Agosto 2010

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**LABAT LOANO DANZA: GALA STELLE IN DANZA**  
Serata di beneficenza a favore di DANCING FOR THE CHILDREN  
madrina della serata Mara Galeazzi - Esibizione stagisti - Premiazione concorso Un Popolo che Danza con esibizione grand prix e primi classificati – Ospiti internazionali - Consegna Grand Prix Giuliana Penzi 2010  
ingresso libero

### Giovedì 26 / Sabato 28 Agosto 2010

ore 21.00/24.00 - Piazza Massena  
**ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**  
Mercatino dell'artigianato e degli artisti

### Domenica 29 Agosto 2010

ore 21.00 - Oratorio N.S. del Rosario (Turchini)  
**I CONCERTI DEI TURCHINI: LA MUSICA DELL'ANIMA**  
Concerto d'organo con il Maestro Stefano Rattini

### Lunedì 30 Agosto 2010

ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**CONCERTO PER ALESSANDRA**  
concerto rock con Grace – Lamberts – Kalamazoo – Joseph Colato  
INGRESSO AD OFFERTA LIBERA RACCOLTA FONDI PRO ADMO

## SETTEMBRE

### Giovedì 2/ Sabato 4 Settembre 2010

ore 21.00/24.00 - Piazza Massena  
**ARTIGIANALMENTE MESTIERI IN PIAZZA**  
Mercatino dell'artigianato e degli artisti

### Venerdì 3 Settembre 2010

- ore 20.00/ 22.00 - Palazzetto Dello Sport E Palestra Falcone  
**10^ EDIZIONE TORNEO BASKET OVER 40 "TROFEO DEL GEMELLAGGIO"**  
A cura di COMITATO GEMELLAGGIO LOANO
- ore 21.30 - Arena Estiva Giardino del Principe  
**FESTIVAL DEGLI INTERPRETI**

### Sabato 4 Settembre 2010

- Dalle ore 10.00/20.00 - Palazzetto dello Sport  
**10^ EDIZIONE TORNEO BASKET OVER 40 "TROFEO DEL GEMELLAGGIO"**  
COMITATO GEMELLAGGIO LOANO
- ore 21.30 - Sala Consiliare  
**NOTE D'AUTORE...**  
FRANCO BOGGERO - concerto

### Domenica 5 Settembre 2010

ore 9.00/13.00 - Palazzetto dello Sport  
**10^ EDIZIONE TORNEO BASKET OVER 40 "TROFEO DEL GEMELLAGGIO"**  
A cura di Comitato Gemellaggio Loano

## Programma manifestazioni estate 2010

### **Mercoledì 8 Settembre 2010**

ore 17.30 - Santa Libera - Fraz. Verzi

#### **TRADIZIONALE FESTA RELIGIOSA**

*Processione Religiosa per i festeggiamenti S. Natività di Maria Vergine*  
con la partecipazione Corpo Bandistico S. Maria Immacolata di Loano

### **Giovedì 9 Settembre 2010**

Sezione CAI Loano - Partenza ore 8.00 Torre Pentagonale

#### **LOANO NON SOLO MARE: PASSEGGIATE NELL'ENTROTERRA**

ITINERARIO DOPPIO: 1) SAN PIETRO IN VARATELLA-BOISSANO-SAN PIETRINO-SAN PIETRO 2) GIOGO DI TOIRANO-CIAN DE BARETTI-SAN PIETRO

### **Sabato 11 Settembre 2010**

ore 21.00 - piazza Rocca

#### **MUSICA DAI BIANCHI:**

#### **CONCERTO BANDA "S. M. IMMACOLATA"**

Per i festeggiamenti di SS. Nome di Maria

### **Sabato 11 /Domenica 12 Settembre 2010**

ore 15.00/ 20.00 - Palazzetto Dello Sport Via Matteotti E Palestra Itc Via Aurelia 297

#### **3°TORNEO NAZIONALE DI PALLAVOLO FEMMINILE "RIVIERA DELLE PALME"**

#### **6° TORNEO "LILIANA TASSARA"**

A cura della SOCIETA' SPORTIVA SAN PIO X PALLAVOLO

### **Domenica 12 Settembre 2010**

- ore 14.30/18.30 - Piazza Cadorna

#### **1° TROFEO DI PALLAPUGNO**

- ore 20.15 - piazza Italia - vie cittadine

#### **TRADIZIONALE FESTA SS NOME DI MARIA**

Processione Religiosa

Con la partecipazione del Corpo Bandistico S. Maria Immacolata di Loano

### **Mercoledì 15 Settembre 2010**

ore 17.00 - Santa Libera - Fraz. Verzi

#### **TRADIZIONALE FESTA SANTA LIBERA**

Processione Religiosa

### **Giovedì 16 Settembre 2010**

Sezione CAI Loano - Partenza ore 8.00 Torre Pentagonale

#### **LOANO NON SOLO MARE: PASSEGGIATE NELL'ENTROTERRA**

ITINERARIO: GIOGO DI GIUSTENICE-BRIC AGNELLINO-CATALANO

### **Sabato 18 Settembre 2010**

ore 21.00 - Oratorio N.S. del Rosario (Turchini)

#### **I CONCERTI DEI TURCHINI: LA MUSICA DELL'ANIMA**

**Venerdì 17 settembre 2010** - ore 18.00/20.00

**Sabato 18 Settembre 2010** - ore 18.00/20.00

**Domenica 19 Settembre 2010** - ore 9.00/13.00

Palazzetto dello Sport , Via Matteotti

#### **TORNEO DI BASKET MASCHILE DI SERIE A**

#### **XXII EDIZIONE "TROFEO DELLE PALME"**

A cura della SOCIETA' SPORTIVA BASKET POOL 2000 LOANO

### **Domenica 19 Settembre 2010**

Dalle ore 8.00 - percorso cittadino

#### **4° GIRO DELLE MURA DI LOANO**

#### **MEMORIAL PAOLO ROMANISIO**

gara podistica - organizzata da Società Sportiva Runners Loano

## Programma manifestazioni estate 2010

### **Sabato 23 Settembre 2010**

Sezione CAI Loano - Partenza ore 8.00 Torre Pentagonale

#### **LOANO NON SOLO MARE: PASSEGGIATE NELL'ENTROTERRA**

ITINERARIO: TOIRANO-PONTE DELL'UTRA-PERCORSO ILARIADEL CARRETTO-BALESTRINO - CANTARANA

### **Sabato 25, Domenica 26 Settembre 2010**

ore 15.00/ 20.00 - Palestra ITC Falcone, Via Aurelia 297 e Palazzetto Dello Sport, Via Matteotti

#### **8° TROFEO "GIUSEPPE GUZZETTI"**

A cura della SOCIETA' SPORTIVA SAN PIO X PALLAVOLO

### **Lunedì 27 Settembre 2010**

ore 17.30 - Località San Damiano

#### **TRADIZIONALE FESTA S.S. COSMA E DAMIANO**

CON LA PARTECIPAZIONE DEL CORPO BANDISTICO S. MARIA IMMACOLATA DI LOANO

### **Domenica 29 Settembre 2010**

ore 16.30 - Chiesa N.S. Mercede

#### **TRADIZIONALE FESTA N.S. MERCEDE**

Processione Religiosa

CON LA PARTECIPAZIONE DEL CORPO BANDISTICO S. MARIA IMMACOLATA DI LOANO

### **Giovedì 30 Settembre 2010**

- Sezione CAI Loano - Partenza ore 8.00 Torre Pentagonale  
**LOANO NON SOLO MARE: PASSEGGIATE NELL'ENTROTERRA**  
ITINERARIO: GIOGO DI TOIRANO-FONTE DEL CORNA'-RAVINET-SAN PIETRO
- ore 10.00 - Località Verzi -Loano  
**GARA DI CAMPIONATO REGIONALE DI TRIAL**  
A cura di M.C. TRIAL TEAM LOANO